

★第5回喜多会成績 日時 5月25日 場所 大沼レイクゴルフクラブ

			T	H	N
優勝	松橋 博	4 1	3 5	7 6	5 7 1
準優勝	吉田 隆	4 5	4 1	8 6	1 3 7 3
1 位	近藤 章二	4 3	4 7	9 0	1 4 7 6
2 位	竹野 実	4 3	4 3	8 6	1 0 7 6
3 位	山下 宣秀	4 9	4 7	9 6	2 0 7 6
4 位	三沢 洋大	4 1	4 6	8 7	1 0 7 7
5 位	吉行 信幸	4 8	4 8	9 6	1 6 8 0

市内他クラブプログラム

5月30日(木) 函館R.C.	「港町・函館のこすり出し」 函館の色彩文化を考える会代表	村岡 武司 氏
5月31日(金) 五稜郭R.C.	「生活のトレンドを読む」 特電通函館支社 支社長	角 彰三 氏
6月3日(月) 亀田R.C.	会員卓話	
6月4日(火) 函館東R.C.	会員卓話	松本 忍 会員

◎ 出席報告

会 員 数	68名	出 席 率	函 館 北 5月15日	87.50%
出 席	34名		函 館 東 5月14日	95.18%
欠 席	34名		函 館 5月 9日	86.50%
他クラブ出席	22名		函館五稜郭 5月10日	100.00%
出席合計	56名		函館亀田 5月13日	86.00%
除 外 者	4名			

次回・6月5日
プログラム

ゲスト卓話
「箱館戦争 Part II」
久保田 実氏

例会日：毎週水曜日 12:30~13:30 例会場：函館国際ホテル
事務所：函館市大手町5-10 日魯ビル3F TEL (0138) 23-3870

第251地区 第11分区

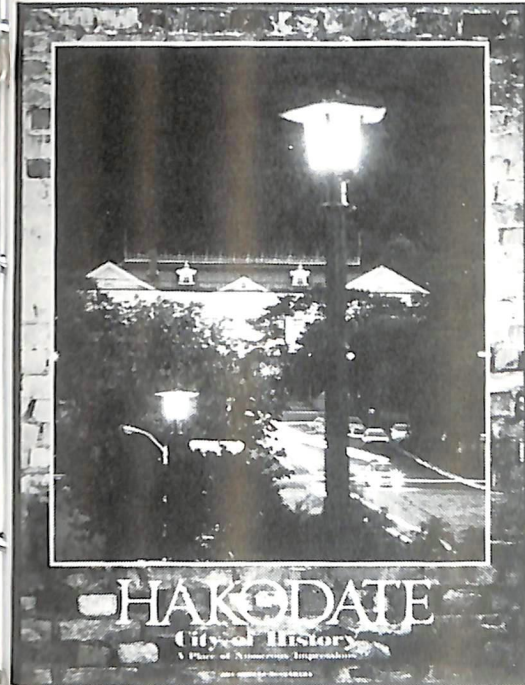


1990~1991

The Weekly Report of

Hakodate North R.C.

函館北ロータリークラブ会報



函館市観光ポスター(平成元年冬)
提供 (株)道映

パウロ V.C. コスター
国際ロータリー会長テーマ

Honor Rotary
with Faith
and Enthusiasm

ロータリーを高めよ

——思いを尽くし
熱意を尽くし

《第1350回例会》 第45号 6月5日(水)

ゲスト卓話

本日のプログラム

「箱館戦争 Part II」

久保田 実氏

★会長 斉藤 紀一

★幹事 伊藤 康男

1990~1991

〈第1349回例会〉第44号

5月29日の記録

◎司会 斎藤 紀一 会長

◎斉唱 奉仕の理想

◎会長報告 斎藤 紀一 会長

特にありません。

- 本日は六崎会員の好意で日本たばこ産業にお邪魔しました。よろしくお願ひ致します。
- 5/26(日)地区協議会ご出席の皆様ご苦様でした。

◎幹事報告 伊藤 康男 幹事

○新しいクラブが誕生しました。

札幌あけぼのR.C.認承状伝達式が6/21(金)札幌東急ホテルで開催されます。
登録料13,000円。出席希望の会員は幹事まで。

- 次週6/5(木)新入会員の情報交換、家庭集会在国際ホテルで18:30より開催します。

◎職業奉仕委員会 六崎 靖 委員長

前回の函館NDK(日本電波工業)見学に続いて2回目になります。

今回は日本たばこ産業函館工場です。

会員の有意義な見学になれば幸いです。

◎親睦活動委員会 吉田 隆 委員長

ニコニコBOX投入報告

吉田 会員……分区のゴルフコンペに優勝しました。

佐々木会員……BOXに協力。

松橋 会員……喜多会で優勝しました。

斎藤(紀)会長……分区のゴルフ大会・地区協議会出席の方御苦勞様でした。

久保 会員……議会在無事終了しました。

南木 会員……BOXに協力。

六崎 会員……本日の移動例会よろしくお願ひします。

竹野 会員……BOXに協力。

小笠原会員……本日工場見学させていただきます。

西尾 会員……喜多会B.Bでした。

◎移動例会 日本たばこ産業(株)函館工場見学

函館工場は北海道唯一のたばこ製造工場で1年間に約70億本のたばこを製造し主に北海道内に供給しています。製造工程の随所にコンピューターが用いられた近代的な工場で特に製品工程には巻上機と包装機とが一体となった最新鋭の機械直結形巻包機(MMDP5000)があります。また寒冷地であることから刻サイロは地下に設けられています。

「たばこ」の製造は原料加工工程と巻上・包装を行う製品工程に大別されます。

皆様にお届けする「たばこ」はコンピューター制御による万全な品質管理のもとに誕生します。農家から買い取った葉たばこは原料工場加工後詰された後、約2年の熟成を経てたばこ工場へ送られて来ます。なお原料葉たばこは国産のほかアメリカ、インド、中国、ギリシャなど世界の多くの国からも輸入しています。「たばこ」の味と香りをつくりだす工程。数十種類の葉たばこを組み合わせうま味を引き出すために熟処理した後、香料を添加して裁刻機で刻みます。

「たばこ」を紙で巻き包装する工程。原料加工工程から風送された刻みは最新鋭の直結形巻包機によって1分間に5,000本のスピードで巻き上げられフィルターが取り付けられます。同時に1分間に250個のスピードで包装されます。

「日本たばこ」は昭和60年4月の民営化以後「豊かな生活文化の創造」に貢献することを目指して努力を重ねております。この間たばこ事業の基盤づくりに力を注ぐ一方アグリ事業、医薬事業等を主体とする多角化、事業の発展をはかっております。たばこ事業に続く第2、第3の柱として期待を担うこれらの事業は今徐々にその形を現しはじめています。

今後はバイオ技術などの研究開発力をいっそう強化し、また従来から培ってきた種々の経営資源を活用してより広く、より多くの皆様にいきいきした時間を提供する生活文化企業を目標に前進してまいります。

「たばこ」は酒とともに人類の知恵の所産として創りだされた、し好品で五百年の歴史を経て今日世界中の人々に愛好されています。

日本たばこは「暮らしに、くつろぎと心のふれあい」をモットーとして愛煙家の皆様に喜んでいただける品質の良い、うまいたばこ作りに日夜努めております。

市内他クラブプログラム

- 6月6日(木) 函館R.C. 「これからの函館の観光」
函館山ロープウェイ(株)取締役社長 西野鷹志氏
- 6月7日(金) 五稜郭R.C. 卓 話
- 6月10日(月) 亀田R.C. 卓 話
(株)景沢不動産鑑定事務所 景沢周平氏
- 6月11日(火) 函館東R.C. 「世界大会に参加して」 嶋田 敬 会員

◎ 出席報告

会 員 数	68名	出 席 率	函 館 北 5月22日	86.15%
出 席	34名		函 館 東 5月21日	94.05%
欠 席	26名		函 館 5月16日	90.65%
他クラブ出席	14名		函館五稜郭 5月17日	100.00%
出席合計	56名		函館亀田 5月20日	94.00%
除 外 者	3名			

次回・6月12日
プログラム

移 動 例 会 (家族会)

18:30 シーポートプラザ

例会日: 毎週水曜日 12:30~13:30 例会場: 函館国際ホテル
事務所: 函館市大手町5-10 日魯ビル3F TEL (0138) 23-3870

第251地区 第11分区

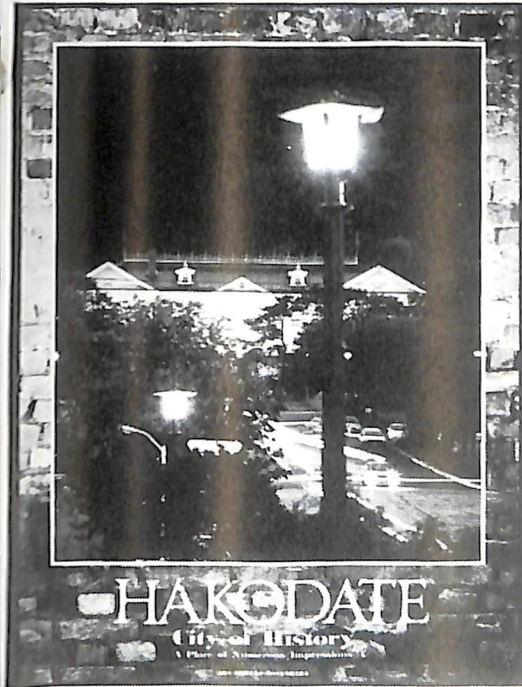


1990~1991

The Weekly Report of

Hakodate North R.C.

函館北ロータリークラブ会報



パウロ V.C. コスター
国際ロータリー会長テーマ

Honor Rotary
with Faith
and Enthusiasm

ロータリーを高めよ

— 思いを尽くし
熱意を尽くし

函館市観光ポスター (平成元年冬)
提供 (株)道映

《第1351回例会》 第46号 6月12日(水)

本日のプログラム

移 動 例 会 (家族会)

18:30 シーポートプラザ

★会 長 斉藤 紀一

★幹 事 伊藤 康男